



## SOLUCIONES CURVAS PERFILES - REMATERÍA

Con Perfiles Curvados se pueden conseguir cubiertas de diseño curvo con excelente estética y funcionalidad frente a otras soluciones realizadas en obra de manera tradicional mediante perfiles tipo minionda o similares.

Los perfiles en los que se ofrecen soluciones curvadas TZ-23, TZ-30, TZ-32 y TZ-40, que aportan la robustez que se precisa y el solape longitudinal apropiado.

### CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

**Radio de curvatura:** Mínimo 400 mm.

**Perforado:** Tanto los perfiles curvados como la rematería curva, pueden suministrarse perforados para aplicaciones de corrección acústica

**Mano de montaje:** Según las aplicaciones, las piezas de rematería curva y perfiles curvados, respectivamente, pueden llevar mano de montaje.

En los pedidos se deberá indicar mediante informaciones complementarias el sentido de montaje.

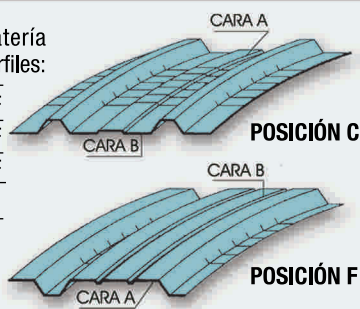
**Datos para fabricación:** Con objeto de poder interpretar los diseños solicitados en los pedidos, se indicarán los siguientes datos básicos:

- Dibujo con cotas y ángulos
- Posición de la curva (C o F)
- Posición del lacado (Cara A o Cara B).



La gama de Rematería Curva incluye los perfiles:

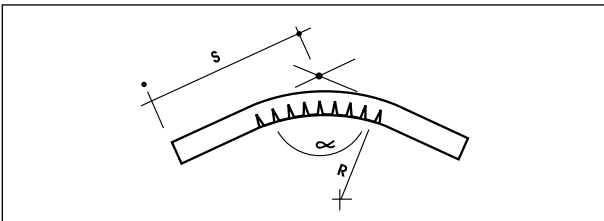
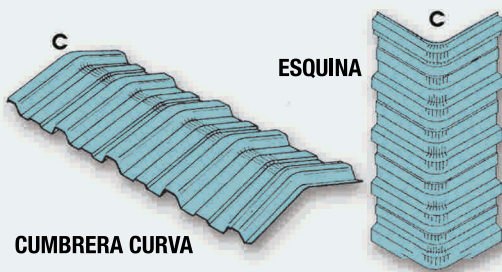
- TZ-40 Posición C y F
- TZ-32 Posición C y F
- TZ-30 Posición C y F
- TZ-23 Posición F



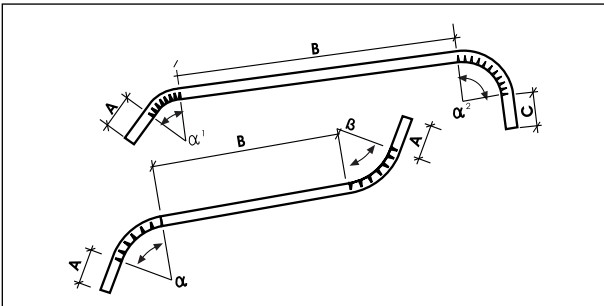
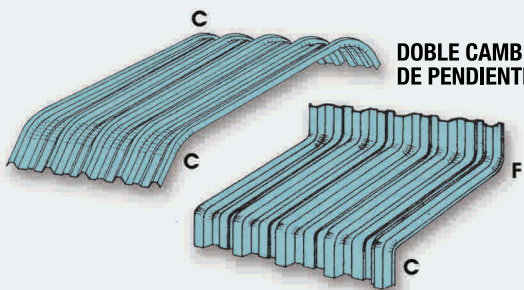
La Rematería Curva TZ, aporta una serie de elementos de terminación y embellecimiento que enriquecen las posibilidades constructivas de naves y edificios industriales, apoyando de forma práctica la creatividad de proyectistas, estructuristas e instaladores.

La base de la Rematería Curva son las propias chapas perfiladas, con lo que los encuentros que precisan estanqueidad la consiguen sin necesidad de juntas estancas con un encaje lógicamente perfecto al tener la configuración igual tanto chapas perfiladas como los remates curvos.

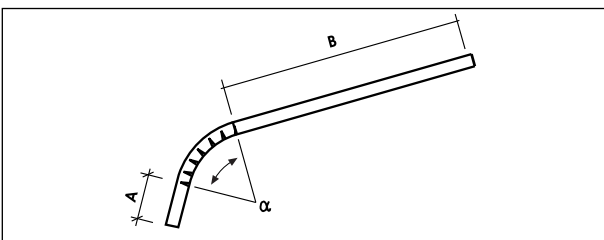
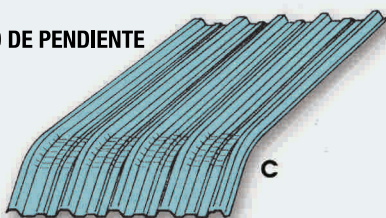
**CUMBRERA CURVA**



**DOBLE CAMBIO DE PENDIENTE**



**CAMBIO DE PENDIENTE**



Chapa de acero según normativa UNE-EN 10346:2010 (Galvaniz.) y UNE-EN 10169 (Recubrimientos orgánicos)

